

# Wszystko, czego ci trzeba - FLEXcon...

Znamy się od wielu lat, a w naszych dotychczasowych artykułach poruszaliśmy tematy wyłącznie naszych nowych osiągnięć w sferze materiałów wysokospecjalistycznych. W tym wydaniu „Świata DRUKU” postanowiliśmy przedstawić i przypomnieć Państwu kilka materiałów z podstawowego portfolio FLEXcon.

Zacznijmy od serii THERMLfilm Advantage.

## THERMLfilm® Advantage

50 µ PET to grupa materiałów przeznaczona do druku konwencjonalnego oraz do termodruku. Znajdziemy tu materiały z różnym klejem, którego dobór zależny jest od energii powierzchni aplikacji. Materiał dostępny jest w szerokiej gamie kolorystycznej: satynowy srebrny, satynowy biały, biały z połyskiem, satynowy transparentny oraz dodatkowo cienki 25 µ, transparentny laminat.

Wszystkie te materiały mają cienką powłokę wierzchnią (TC-top coating), która czyni materiał drukowalnym, jak również chroni jego powierzchnię przed zarysowaniami oraz znacznie poprawia odporność na chemikalia.

## THERMLfilm® Cast Vinyl

50 µ lany winyl. Występuje w kolorach: transparentny, biały, srebrny, czarny i żółty. Materiał znajduje zastosowanie



zarówno do aplikacji na zewnątrz, jak i wewnątrz, w przemyśle oraz oznaczeniach graficznych, jako etykieta z wysoką odpornością na działanie trudnych środowisk oraz warunków atmosferycznych. Gwarantowana jest odporność do zastosowań na zewnątrz do 10 lat, w zależności od koloru. Materiał ma odporność na działanie warunków atmosferycznych, a także doskonałą odporność chemiczną. Wymienione właściwości sprawiają, że jest doskonały do zastosowań w przemyśle motoryzacyjnym, produkcji sprzętu rolniczego, etykiet bezpieczeństwa i instrukcji oraz wielu innych. Materiał jest stabilny termicznie, może pracować w środowisku o temperaturze od -40 do +90 st. C, w krótkim czasie nawet do 150 st. C. W standardzie ma doskonały klej, więc z łatwością można aplikować go na powierzchnie chropowate, malowane metale, banery oraz powierzchnie plastikowe z niską energią.

## THERMLfilm® CHEMGARD

Jest to grupa materiałów poliestrowych o grubości 50 µ. Materiał występuje w kolorach matowych: srebrnym, białym lub transparentnym. Przeznaczony do druku termotransferowego. Odporny na chemikalia. Materiał doskonale zachowuje się w rosnącej temperaturze. Dzięki temu jest doskonały do rozwiązań w przemyśle motoryzacyjnym, chemicznym i innych.

## LAMINATY

Posiadamy bogatą grupę materiałów do laminowania, które naklejone na etykiety blokują promieniowanie UV oraz chronią materiał przed zadrapaniami czy też wilgocią. Materiały te chronią przed promieniami UV na zewnątrz nawet do 5 lat. Posłużę się przykładami. Materiał FLEX-VU® OM 080 C UV A-14 142 Poly C9, grubość 20 µ, blokuje promieniowanie UV. Transparentny laminat poliestrowy z klejem akrylowym THERMLfi Im® OM 080CUV TC-716 A-14 142 Poly C9 to bardzo podobny produkt, jednak z powłoką umożliwiającą drukowanie metodami konwencjonalnymi, hot stamping oraz druk termotransferowy.

Przedstawione powyżej grupy materiałowe stanowią tylko nieznaczną część portfolio FLEXcon. Zapraszam Państwa do odwiedzenia naszej strony internetowej, gdzie selektor produktów poprowadzi Państwa do wybrania najlepszego rozwiązania dla danej, specyficznej aplikacji.

W przypadku zainteresowania produktami firmy FLEXcon zapraszam do kontaktu:

Dorota Witthuhn / dwitthuhn@flexcon.com / +48 660 542 986 / www.FLEXcon.com lub przesłania zapytania na adres e-mail: europeinfo@FLEXcon.com / +31 294 491 800.

